FONDERIE

MC - Serie

Fondeuses à induction de table

La gamme de machines MC propose des solutions performantes et adaptées à différents besoins de fusion et de coulée de métaux. Ces machines se distinguent par leur polyvalence, leur précision et leurs technologies avancées.

Caractéristiques générales :

- Températures élevées : atteignant jusqu'à 2 000 °C selon les modèles, elles permettent de travailler avec une large gamme de métaux, des métaux précieux (or, argent) aux métaux plus techniques (acier, platine).
- Technologie avancée : intégration de la vibration pour un remplissage optimal des moules, réduction de la porosité et meilleure densité des pièces. Certains modèles offrent des fonctionnalités comme la coulée sous vide ou sous pression pour répondre à des projets complexes.
- Facilité d'utilisation : équipées d'un écran LCD intuitif et de programmes préenregistrés, elles garantissent une prise en main rapide, même pour les utilisateurs novices.
- Adaptabilité : différents modèles permettent de s'adapter à des besoins spécifiques, allant des petites séries aux grandes capacités de production.

Ces machines sont idéales pour les applications nécessitant fiabilité, rapidité et qualité, tout en offrant des options personnalisées pour des résultats optimaux.

BLUE POWER
INDUCTION

FONDERIE

Caractéristiques techniques

MC SERIE	PETITES MACHINES DE COULÉE À HAUTE TEMPÉRATURE		POUR L'OR ET L'ARGENT	GRANDE MACHINE DE COULÉE À HAUTE TEMPÉRATURE
	MC 16V	**MC 20V**	**MC 60V**	**MC 100V**
Puissance max / connexion électriques	3,5 kW, 230 V	3,5 kW, 230 V	3,5 kW, 230 V	8 kW, 400V
Température maximum	2 000°C	2 000°C	1 300°C	2 000°C
Mesure de la température standard	Thermocouple type N jusqu'à 1300°C	Thermocouple type N jusqu'à 1300°C	Thermocouple type N jusqu'à 1300°C	Thermocouple type N jusqu'à 1300°C
Mesure de la température option	Pyromètre optique jusqu'à 2000°C	Pyromètre optique jusqu'à 2000°C	Pyromètre optique jusqu'à 2000°C	Pyromètre optique jusqu'à 2000°C
Volume de métal en fusion	100 g au 18 ct 110g acier / 200g Pt	100 g au 18 ct 110g acier / 200g Pt	450g au 18 ct 300g Ag 935	450g au 18 ct 250g acier / 500g Pt
Taille du cylindre maximum	O 30/50/65/80 mm x 80 mm h	O 30/50/65/80 mm x 80 mm h	O 80/100mm x 120 mm h	O 80/100mm x 120 mm h
Panneau de contrôle	Afficheur LCD, texte intégral			
Gestion auto du vide	Oui	Oui	Oui	Oui
Gestion auto de la supression	Oui	Oui	Oui	Oui
Réglage possible en fin de coulée	-1 à +2 bars	-1 à +3 bars	-1 à +2 bars	-1 à +3 bars
Nettoyage chambre par gaz inerte	Oui	Oui	Oui	Oui
Système de vibration	Oui	Oui	Oui	Oui
CONNECTEURS				
Arrivée d'eau pour refroidissement	Oui	Oui	Oui	Oui
Entrée par gaz inerte	Oui	Oui	Oui	Oui
Contrôle de température de fusion	Jusqu'à 1300°C	Jusqu'à 2000°C	Jusqu'à 1 300°C	Jusqu'à 2 300°C
RS 232	Oui	Oui	Oui	Oui

MC 16V

MC 20V

MC 60V

MC 100V

www.holap.fr

HoLaP